

redge¹ FORMERLY
LENNOX

EVIO EVER R290

Unidad rooftop auto-segura de alta eficiencia



Inverter

UNIDADES ROOFTOP **R-290**

❄️ 26 - 65 kW

🔥 26 - 65 kW

🌀 4000 - 22000 m³/h



- # Componentes termodinámicos dentro de una envolvente ventilada
- # Válvula de alivio de presión de descarga con chimenea
- # Sensor óptico de detección de fugas en el aire de impulsión
- # Alarma luminosa y acústica
- # Cuadro eléctrico presurizado

TRATAMIENTO DE AIRE

- # Baja carga de refrigerante (menos de 4 kg por circuito)
- # Mayor rendimiento Ecodesign (carga parcial)
- # Conforme a EN378-2
- # Límites de funcionamiento ampliados
- # Bajo GWP: 0,02
- # ODP = 0
- # Libre de PFAS (impacto nulo en la salud)
- # Ampliamente disponible en el mercado
- # Rentable (sin patente)
- # Refrigerante de baja presión
- # Refrigerante puro: sin glide
- # Clase de seguridad: A3

TRATAMIENTO DE AIRE

- # Motoventiladores EC que garantizan una temperatura precisa para un mayor confort y ahorro de energía.
- # Kits de IAQ para mejorar la calidad del aire interior dentro del edificio:
 - Filtros de medios (M5/ePM10 50% espesor 50 o 100 mm, F7/ePM1 50% o F9/ePM1 85% espesor 100 mm o filtro de bolsas profundidad 290 mm).



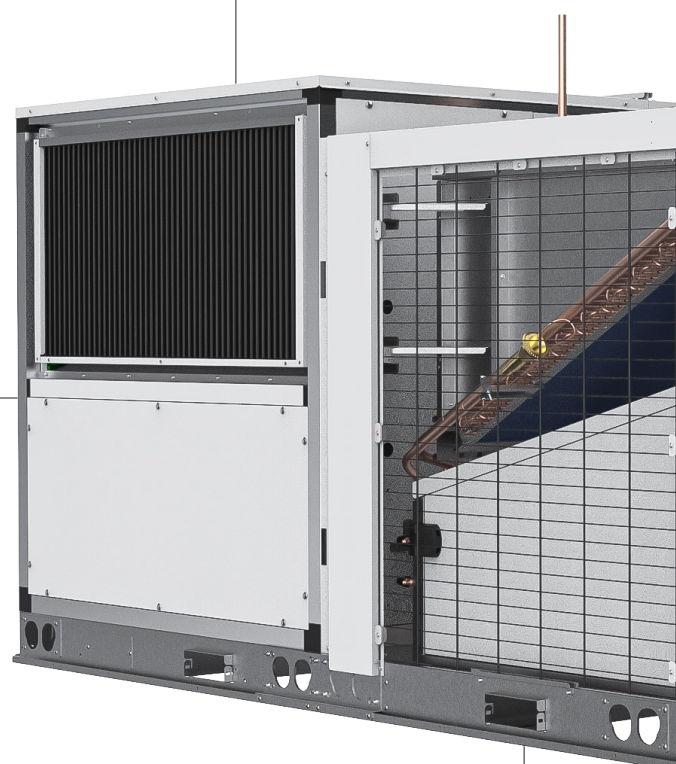
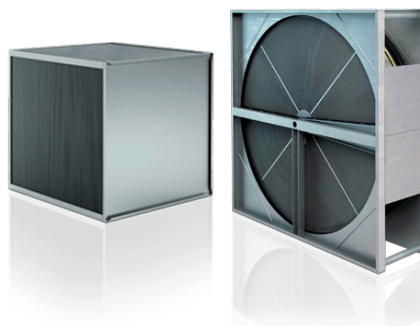
DISPOSITIVOS AUXILIARES DE CALEFACCIÓN

- # Diferentes opciones en función de la fuente de energía disponible in situ:
 - Batería de agua caliente.
 - Calentador eléctrico.
 - Precalentador eléctrico.



RECUPERACIÓN DE CALOR

- # Recuperación con batería de agua: Para recuperar calor o frío derivado de excedentes térmicos de sistemas externos
- # Intercambiador de calor de placas, para mejorar la eficiencia del sistema en climas más fríos precalentando la corriente de aire fresco.
- # Rueda de recuperación de calor, con secciones de aire fresco y de retorno protegidas por filtros G4.



ENVOLVENTE Y DISEÑO

- # Nuevo diseño.
- # Paneles de acero prepintados en color RAL 9003, especialmente diseñados para resistir la corrosión y garantizar una larga vida útil.
- # Diseño compacto para una perfecta integración en su entorno.
- # Mismo tamaño que los modelos anteriores para una sustitución plug & play.
- # Bandeja de desagüe inclinada y extraíble de aluminio para facilitar la desinfección.
- # Panel de chapa metálica de doble pared, aislamiento de 50 mm, $\lambda = 0,025 \text{ W/m.K}$

SISTEMA TERMODINÁMICO

- # Refrigerante R290 (GWP = 0.02) que permite una disminución del equivalente en dióxido de carbono para un potencial ahorro fiscal.
- # Compresores scroll en tándem que permiten la modulación de la capacidad.
- # Control variable del refrigerante con válvula de expansión electrónica.
- # Eficacia de la transferencia de calor gracias al nuevo diseño de la batería.
- # Fácil acceso a los compresores que permite operaciones de mantenimiento más rápidas.
- # Ventilador con motor EC de velocidad variable y álabes curvos, que permite controlar la presión flotante alta y baja para un funcionamiento óptimo.
- # Dispositivos de seguridad integrados para mayor fiabilidad.

CONTROL

- # Controlador electrónico eCLIMATIC y parámetros de control inteligentes que optimizan la eficiencia con carga parcial.
- # Soluciones de comunicación integrada que ofrecen flexibilidad (maestro/esclavo, Modbus, BACnet).
- # Varias soluciones de visualización para distintos niveles de acceso.

eCLIMATIC



DS Display de servicio



Touchscreen display



DC Comfort display



CONTROL REMOTO

- # Conectividad mediante **RedgeCloud** (Portal web de Redge para varios sitios/unidades).
- # BMS mediante: **e-savvy**



Ev_(A) **125**_(B) **A**_(C) **H**_(D) **040**_(E) **S**_(F) **Y**_(G) **V**_(H) **1**_(I)

(A) **Ev** = Evio Ever

(B) **B** = Caudal de aire (x 100 m³/h)

(C) **A** = Condensada por aire

(D) **H** = Bomba de calor

(E) **040** = Capacidad frigorífica en kW

(F) **S** = 1 circuito - **D** = 2 circuitos

(G) **P** = R32 - **Y** = R290

(H) Compresor scroll : **S** = On/Off - **V** = Inverter

(I) **1** = Número de revisión



Condensada por aire

Unidades de bomba de calor

		125AH		185AH	
Evio Ever		040	060	060	070
Rendimiento térmico nominal - Modo frío					
Capacidad frigorífica ⁽¹⁾	kW	31,8	44,8	46,8	53,1
Rendimiento térmico nominal - Modo calor					
Capacidad calorífica ⁽²⁾	kW	34,2	49,2	47,7	55,3
Rendimientos estacionales - Modo frío					
Eficiencia energética estacional - $\eta_{s,c}$ ⁽⁴⁾	%	193	197	206	194
SEER		4.9	4.97	5.2	4.9
Clase de eficiencia energética Eurovent - Funcionamiento con carga parcial		A	A	A+	A
Rendimientos estacionales - Modo calor					
Eficiencia energética estacional - $\eta_{s,h}$ ⁽⁶⁾	%	138	135	143	136
SCOP		3.54	3.45	3.65	3.48
Clase de eficiencia energética Eurovent - Funcionamiento con carga parcial		B	B	A	B
Datos de ventilación					
Caudal de aire mínimo	m ³ /h	5000	7000	7500	9000
Caudal de aire nominal		7000	9000	11000	12000
Caudal de aire máximo		12500	12500	18500	18500
Mayor caudal de aire		13500	13500	22000	22000
Información acústica - Unidad estándar					
Potencia sonora exterior	dB(A)	74	78	78	79
Circuito frigorífico					
Número de circuitos		1	1	1	1
Número de compresores		1	1	1	1
Carga de refrigerante	kg	3,00	3,20	3,30	3,30

(1) **Modo frío:** Según condiciones nominales de EN14511 - Temperatura exterior: 35 °C BS - Temperatura interior: 27 °C BS / 19 °C BH

(2) **Modo calor:** Según condiciones nominales de EN14511 - Temperatura exterior: 7 °C BS / 6 °C BH - Temperatura interior: 20 °C BS

(3) SEER según la norma EN14825

(4) Eficiencia energética de refrigeración de espacios según el Reglamento (UE) 2016/2281 sobre diseño ecológico

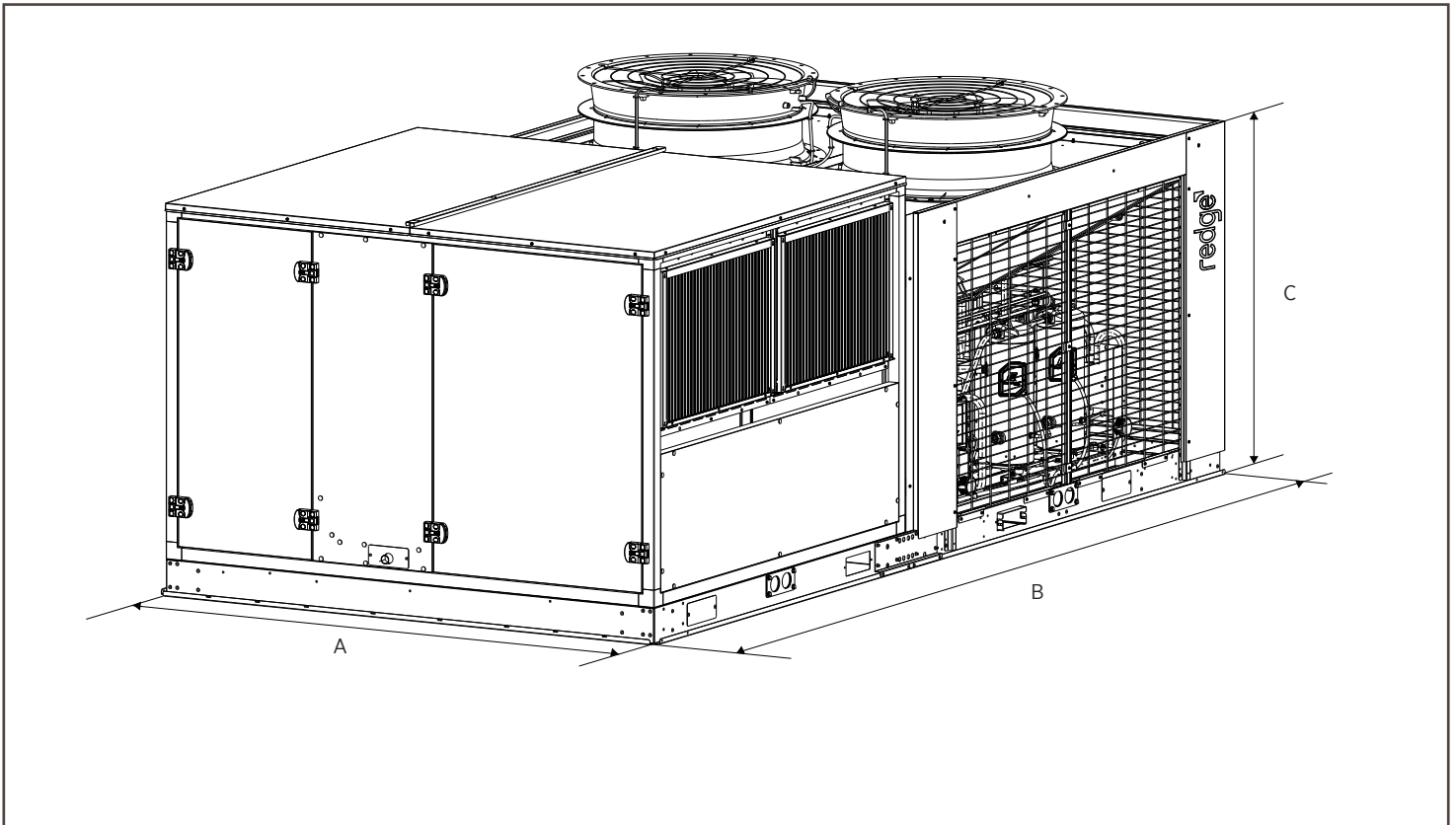
(5) SCOP según la norma EN 14825 (condiciones climáticas medias)

(6) Eficiencia energética de calefacción de espacios según el Reglamento (UE) 2016/2281 sobre diseño ecológico



Condensada por aire

Evio Ever		125AH		185AH	
		040	060	60	70
A	mm	2248	2248	2248	2248
B		2797	2797	3461	3461
C		1620	1620	2122	2122
Peso de las unidades estándar					
Unidad básica	kg	768	785	911	927



redge  FORMERLY
LENNOX

NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS